RESUMEN

LA UNIDAD SE VENDE COMO ESTÁ Y DONDE ESTÁ

Lote de 06 equipos de linea amarilla Inoperativos

Maquinaria > Maquinaria industrial

Tipo de oferta:	**En Vivo**
Vendedor:	**Minsur**
Inicia:	**03-12-2026 01:00 pm**

Condiciones de Ofrecimiento

- Al participar en este proceso de subasta confirmas que has leído y aceptado la última versión de nuestras Condiciones y Términos.
- El activo se vende como está y donde está.
- Es responsabilidad del participante verificar el estado del activo.
- Toda la información publicada es referencial.
- Todas las imágenes son referenciales.
- Esta oferta necesita 2 participantes conectados en sala para dar inicio.
- Esta oferta ha sido publicada Con Precio Reserva, ésta es una cifra confidencial definida por el propietario del activo. El precio de reserva puede ser retirado en cualquier momento, si esto ocurre se procesará la oferta como Sin Precio Reserva.
- Sin opción a visitas.
- El ganador deberá pagar el 7.50% del monto de adjudicación o mínimo US$ 50 por concepto de comisión por uso del servicio de subastas, en un plazo de 2 días.

Condiciones de Compra

- El ganador será evaluado por el propietario para corroborar que se encuentre apto de comprar sus activos, en un periodo de 10 días.
- Forma de pago: Cuentas bancarias para depósitos y/o transferencias. .
- El incumplimiento de cualquiera de las obligaciones del comprador resultara en las sanciones descritas en Condiciones y términos.
- Como parte del proceso de adjudicación se solicitan los siguientes documentos. Persona natural: Formato SQF MINSUR, Declaración Jurada MINSUR, Código Corporativo de Ética y Conducta. Persona Jurídica: Ficha RUC, Vigencia de poderes (Con máximo 3 meses de expedición), Formato SQF MINSUR, Declaración Jurada MINSUR, Código Corporativo de Ética
- Plazo de pago del (los) activo(s) es de: 2 días.
- Facturable, precio incluye IGV.
- El plazo para recoger el(los) activo(s) es de 40 días hábiles desde que se confirma el pago de este.
- Los gastos de custodia del ítem serán asumidos por el comprador en caso este se recoja fuera de la fecha coordinada con el vendedor.
- El ganador será evaluado por el propietario para corroborar que se encuentre apto de comprar sus activos.
- Para el recojo de los bienes, es requisito cumplir con todas las normas y requisitos de seguridad establecido por el vendedor para el ingreso a sus plantas y/o almacenes.
- Posterior a recojo de los activos, cualquier reclamo es IMPROCEDENTE.

RESUMEN

Ficha Técnica y descripción

Lote de 06 equipos INOPERATIVOS de línea amarilla (maquinaria para minería)

Lote y especificaciones:
1. SCOOP DIESEL N°54 MARCA ATLAS COPCO MODELO ST-2G AÑO 2010 (serie AVO 08X200):
** Este equipo fue adquirido nuevo el año 2010. Actualmente su horómetro indica 31,887 horas, y se encuentra inoperativo. El 10/02/2020 el equipo dejo de operar con horómetro acumulado de 1,887 horas presento un overhol a las 16250 horas de trabajo. Equipo ha
quedado fuera de servicio por seguridad debido a que no cuenta con puerta de cabina según diseño de fabrica, y falta de la instalación del sistema de bloqueo de la articulación central el equipo. El motor diesel presenta fuga de aceite y descompresión de presiones, el
sistema de estructura necesita reparación general. El costo por reparación del equipo es 80 % de un nuevo.

2. SCOOP DIESEL N°59 MARCA ATLAS COPCO MODELO ST-7 AÑO 2010 (serie 1101175059):
** Este equipo fue adquirido nuevo el año 2010. Actualmente su horómetro indica 19,766 horas, y se encuentra inoperativo. El 10/02/2020 el equipo dejo de operar con pues presento desgaste y fugas de aceites por horas acumuladas en los sistemas de motor diesel, tren de
transmisión, hidráulico, eléctrico, control remoto y estructura. El costo por reparación del equipo es 80 % de un nuevo.

3. SCOOP DIESEL N°60 MARCA ATLAS COPCO MODELO ST-7 AÑO 2014 (serie RYF00600):
** Este equipo fue adquirido nuevo el año 2014. Actualmente su horómetro indica 19,766 horas, y se encuentra inoperativo. El 04/07/2020 el equipo dejo de operar pues presento desgaste y fugas de aceites por horas acumuladas en los sistemas de motor Diesel, tren de
transmisión, hidráulico, eléctrico, control remoto y estructura. Equipo inoperativo por fallas múltiples en sus sistemas por horas de trabajo, motor Diesel descompresionado. El costo por reparación del equipo sería mayor al 80 % de un nuevo.

4. SCOOP DIESEL N°61 MARCA CATERPILLAR MODELO R1300G AÑO 2010 (serie NJB00252):
** Este equipo fue adquirido nuevo el año 2010. Actualmente su horómetro indica 15,053 horas, y se encuentra inoperativo. El 04/07/2020 el equipo dejo de operar, pues presento desgaste y fugas de aceites por horas acumuladas en los sistemas de motor Diesel, tren
de transmisión, hidráulico, falla en sistemas eléctricos, control remoto y estructura, se realizó las siguientes reparaciones. El diferencial delantero se reparó el 24/11/2019, horas acumulas de componente después de su última reparación 1048 horas. La caja de
transmisión se reparó el 29/11/2018, horas acumulas de componente después de su última reparación 4,360 horas. El costo por reparación del equipo es mayor al 80 % de un nuevo.

5. CARGADOR FRONTAL SOBRE RUEDAS MARCA CATERPILLAR MODELO 966H AÑO 2011 (serie RYF00600):
** Este equipo fue adquirido nuevo el año 2011. Actualmente su horómetro indica 21,570 horas, y se encuentra inoperativo. El equipo es de año de fabricación del 2010, tiene 21,570 hora de operación y no ha recibido un mantenimiento general (overhaul) ni se
ha realizado cambio de componentes. Para ponerlo operativo se requieren los siguientes trabajos:
1) Sistema Hidráulico: Cambiar mangueras, cambio de bomba hidráulica principal por horas de trabajo.
2) Sistema Eléctrico: Cambiar harnes de motor, cambio de harnes de transmisión, cambio de arrancador y alternador, cambio del tablero de mando del operador.

3) Sistema Estructural: Rectificado y maquinado de alojamientos de los cilindros del lampón y alojamiento del lampón, cambio del varillaje de inclinación por deformación.
4) Sistema de Trasmisión: Cambio de caja de transferencia y convertidor, pues no transfiere la potencia del motor al convertidor y no realiza las marchas (código de falla 672-8), mantenimiento de los ejes diferenciales delantero y posterior por horas de operación.
5) Sistema Motor Diesel: Requiere cambio de motor, pues tiene perdida de potencia, y mayor consumo de aceite de motor.

6. TRACTOR DE ORUGAS, CHASIS, MOTOR, SISTEMA DE CARRILERIA, TRANSMISION MARCA CATERPILLAR MODELO D7R AÑO 2008 (serie AEC01832):
** Este equipo fue adquirido nuevo el año 2008. Actualmente su horómetro indica 21,570 horas, y se encuentra inoperativo.
1) Sistema Hidráulico: cilindros de levante del lampón y ripper presentan fuga de aceite hidráulico por tapa de cilindros, requiere reparación de cilindros, cambiar mangueras del sistema hidráulico, cambio de bomba hidráulica principal.
2) Sistema Eléctrico: Cambiar harnes de motor, por horas de trabajo, cambio de harnes de transmisión, cambio de arrancador y alternador, cambio del tablero de mando del operador.
3) Sistema Estructural: Rectificado y maquinado del alojamiento del eje pívot, de alojamientos de los cilindros del lampón, del soporte de radiador, barra estabilizadora esta con exceso de desgaste, sin bocinas ni retenes.
4) Sistema de Trasmisión: Cambiar mangueras por fugas de aceite de transmisión, fuga de aceite por válvula de alivio, cambio de conector del sensor de velocidad del convertidor, cambio de ambas cadenas por excesivo desgaste de eslabones y bocinas, requiere cambio de cilindro
templador de cadena de oruga, segmentos de sprocket lado derecho presenta desgaste, requiere cambio. Desgaste de zapatas de ambas orugas, rodillos inferiores presentan desgaste en roldanas y pestañas, cambio de los rodillos superiores e inferiores, desgate de ruedas-guía.
5) Sistema Motor Diesel: El motor actualmente tiene excesivo consumo de agua del radiador y fuga de agua con aceite por el tubo de desfogue del motor durante el funcionamiento, presenta fuga de agua entre la culata y el monoblock de cilindros por el lado interno entre los balancines del motor, balancines e inyectores con abundante mezcla de agua y aceite adheridos externamente, aceite del motor se encuentra mezclado con agua que fuga por el interno del motor.

Notas:
- Ubicación de la oferta: Mina Raura ubicada en la cumbre de la Cordillera Occidental, entre el distritos de San Miguel de Cauri (provincia Lauricocha, departamento de Huánuco), y el distrito de Oyón (provincia de Oyón, dpto de Lima).

IMPORTANTE:
- La validación del abono puede tomar 3 a 5 días hábiles.
- El abono debe ser a la cuenta BCP dólares del vendedor Compañía Minera Raura.
- Maquinaria usada que presenta alto desgaste y faltantes en la batería y/o en componentes mecánicos.
- Los cargos de recojo y cumplimiento de requisitos para la entrada a la unidad minera Raura, son responsabilidad exclusiva del comprador y este debe cumplir con las normativas y/o requisitos que Raura les brinde en la coordinación de recojo de los activos.
- Se recomienda que el comprador utilice los servicios de las empresas de transportes que normalmente ingresan a San Rafael.
- El recojo de los activos puede tardar hasta 5 a 7 días hábiles, posterior a confirmado el abono.
- Posterior al recojo del activo cualquier reclamo es IMPROCEDENTE.

Firma

Nombre:

DNI: